

FRAL SUPER COOL FSC03

Klimatyzator przenośny



CHARAKTERYSTYKA:

- 5 niezależnych od siebie trybów pracy: chłodzenie, grzanie, osuszanie, nawilżanie oraz oczyszczanie
- 2 prędkości wentylatora
- Funkcja „Sleep” - cicha praca
- Auto restart
- Do nasłonecznionych i gorących pomieszczeń
- Przystosowany do pracy na zewnątrz pomieszczeń
- Wyświetlacz LCD i pilot zdalnego sterowania
- 24 godzinny timer
- 2 wstępne filtry powietrza oraz filtr HEPA i węglowy
- Kółka jezdne
- W zestawie: rura wylotowa powietrza 1,0 mb z płaską końcówką oraz adapter do rury wylotowej zimnego powietrza
- ATEST PZH
- Certyfikat CE

Innowacyjny i nowoczesny przenośny klimatyzator, który oferuje aż pięć różnych funkcji. To urządzenie zostało specjalnie zaprojektowane do użytkowania w kamperach, namiotach, przyczepach campingowych oraz małych pomieszczeniach. Jednak to, co wyróżnia ten klimatyzator, to fakt, że każda z tych pięciu funkcji działa niezależnie od siebie. Oznacza to, że można z nich korzystać osobno lub łączyć według własnych preferencji. Dzięki temu użytkownik ma pełną swobodę dostosowania urządzenia do swoich indywidualnych potrzeb, co zapewnia jeszcze większy komfort użytkowania.



IDEALNY DO KAMPERA

MODEL	FSC03
Wydajność chłodzenia (28°C i 55%RH) / Wydajność grzania (18°C i 55%RH)	0,9 kW/0,9 kW
Wydajność chłodzenia (28°C i 55%RH) / Wydajność grzania (18°C i 55%RH)	3 070 BTU/ 3 070 BTU
Wydajność osuszania (30°C i 80%RH)	25 litrów/24 godz.
Wydajność nawilżania (20°C i 40%RH)	5 litrów/24 godz.
Przepływ powietrza procesowego zimnego - max. - min	150m ³ - 100m ³ /godz.
Przepływ powietrza roboczego	153m ³ /godz.
Czynnik chłodniczy	R290 (0,08 kg)
Długość rury wylotowej	100 cm, fi 13 cm
Natężenie prądu	1,6 A
Pobór prądu chłodzenie/grzanie	0,384 kW /0,384 kW
Poziom głośności min.- max. (Ciśnienie akustyczne)	46-56 db(A)
Zakres temperatury pracy – chłodzenie/grzanie/osuszanie	5-32°C / 12-30°C / 12-30°C
Zakres regulacji temperatury chłodzenie/grzanie	17-30°C / stały
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	285 x 375 x 500 mm
Wymiary opakowania Szerokość x Głębokość x Wysokość	310 x 410 x 510 mm
Zbiornik na wodę	2,6 l
Waga	14,5 kg
Standard bezpieczeństwa/klasa ochrony IP	CE/IP X2
Auto Restart	TAK
Klasa energetyczna	A/A
Gwarancja B2B / B2C	24/36 m-c

unilux UNI-LUX Sp. z o.o.

new air technology ul. Jana Kazimierza 61, 01-267 Warszawa | Telefon: 22 395 60 70 | E-mail: office@uni-lux.pl | Web: www.uni-lux.eu

Z zastrzeżeniem prawa do zmian technicznych i błędów drukarskich
03/2024 wer.1